



TUBERIAS Y CONEXIONES RECUBIERTAS



20
24

TEFZEL

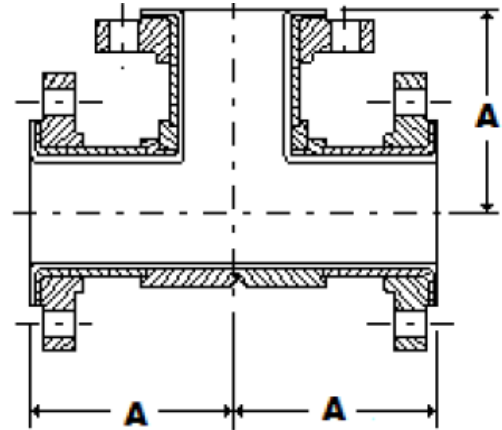
PPL

PVDF

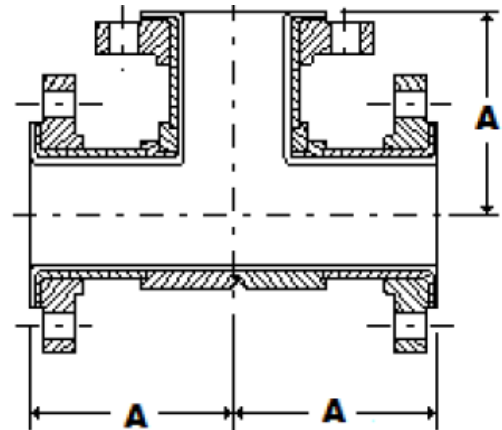
PTFE

PFA

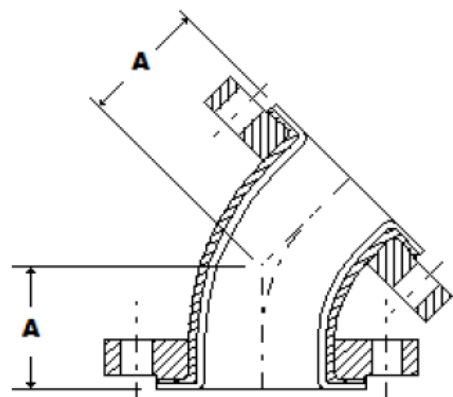
TEE RECTA		
DIÁMETRO	A (PULGADAS)	PESO (KG)
1"	3 1/2	4.5
1 1/2"	4	6.4
2"	4 1/2	8.7
2 1/2"	5	13.9
3"	5 1/2	17.8
4"	6 1/2	30.5
6"	8	54.5
8"	9	82
10"	11	108



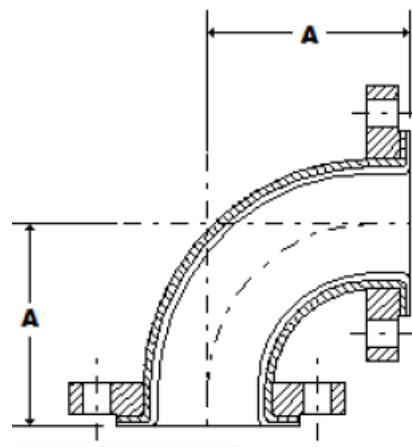
TEE REDUCTORA		
DIÁMETRO	A (PULGADAS)	PESO (KG)
1"	3 1/2	4.6
1 1/2" x 1"	4	6.4
2" x 1 1/2"	4 1/2	8
2 1/2" x 2"	5	12
3" x 2"	5 1/2	15
4" x 3"	6 1/2	26
6" x 4"	8	47
8" x 6"	9	75.9
10" x 8"	11	105



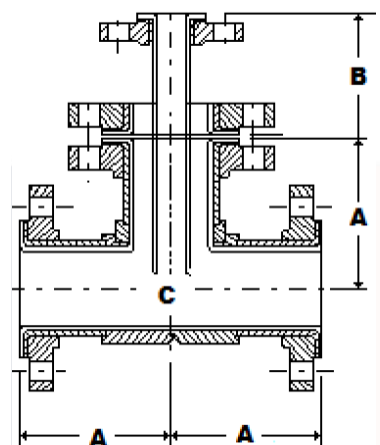
CODO 45°		
DIÁMETRO	A (PULGADAS)	PESO (KG)
1"	1 3/4	2
1 1/2"	2 1/4	3.2
2"	2 1/2	4.8
3"	3	11
4"	4	16.8
6"	5	28.7
8"	5 1/2	50
10"	6 1/2	73



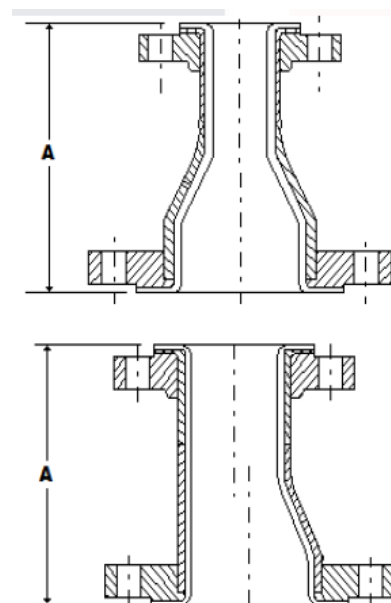
CODO 90°		
DIÁMETRO	A (PULGADAS)	PESO (KG)
1"	3 1/2	2.3
1 1/2"	4	3.8
2"	4 1/2	6.4
3"	5 1/2	11.8
4"	6 1/2	18.7
6"	8	34
8"	9	56.9
10"	11	91



TEE DE MEZCLA			
DIÁMETRO	A	B	C
2"	4 1/2	4	3/4" a 1"
2 1/2"	5	4 1/2	3/4" a 1"
3"	5 1/2	4	3/4" a 2"
4"	6 1/2	4	3/4" a 3"
6"	8	6	3/4" a 4"
8"	9	6	3/4" a 6"
10"	11	6	3/4" a 8"

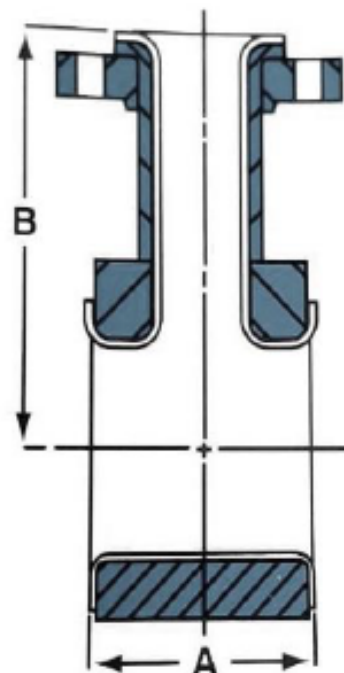


REDUCCIONES			
DIÁMETRO	A (PULGADAS)	DIF EXCÉNTRICA	PESO (LBS)
1" X 1/2"	4 1/2	*	5
1" X 3/4"	4 1/2	*	5
1 1/2" X 1/2"	4 1/2	*	6
1 1/2" X 3/4"	4 1/2	*	6
1 1/2" X 1"	4 1/2	1/4	6.5
2" X 1"	5	1/2	10
2" X 1 1/2"	5	1/4	10.5
3" X 1 1/2"	6	3/4	16
3" X 2"	6	1/2	17
4" X 2"	7	1	28
4" X 3"	7	1/2	29
6" X 3"	9	1 1/2	46
6" X 4"	9	1	50
8" X 4"	11	*	76
8" X 6"	11	1	82

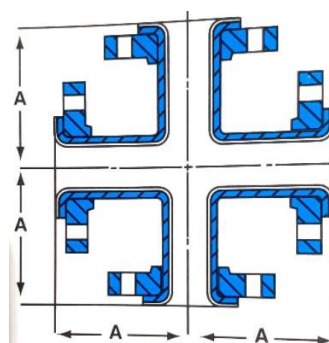


LA DIMENSION "C" ESTA BASADO EN EL DIAMETRO DEL INYECTOR CON BRIDA DE MONTAJE EN NORMAS ANSI 150# CORRESPONDIENTE AL INYECTOR

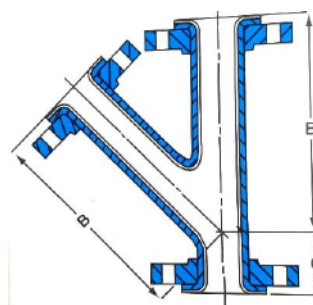
DIÁMETRO	A (PULGADAS)	B (PULGADAS)	C (PULGADAS)
1" X 1"	2	3 1/2	5
1 1/2" X 1"	2	4	7
2" X 1"	2	4 1/2	10
2" X 1"	2	5 1/2	13
4" X 1"	2	6 1/2	16
6" X 1"	2	8	20
8" X 1"	2	9	29
1 1/2" X 1 1/2"	3	4	10
2" X 1 1/2"	3	4 1/2	11
2" X 1 1/2"	3	5 1/2	16
4" X 1 1/2"	3	6 1/2	22
6" X 1 1/2"	3	8	29
8" X 1 1/2"	3	9	40
2" X 2"	4	4 1/2	13
3" X 2"	4	5 1/2	25
4" X 2"	4	6 1/2	31
6" X 2"	4	8	45
8" X 2"	4	9	86



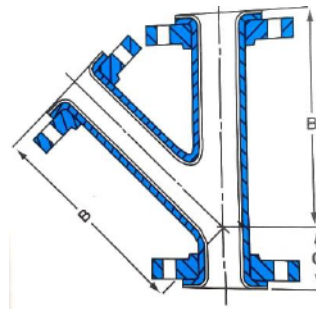
CRUZ ESTANDAR		
DIÁMETRO	A (PULGADAS)	PESO (KG)
1"	3 1/2"	4.5
1 1/2"	4	6.4
2"	4 1/2"	8.7
2 1/2"	5	14.2
3"	5 1/2"	17.8
4"	6 1/2"	30.5
6"	8	54.5
8"	9	82
10"	11	108



YEE ESTANDAR			
DIAMETRO	A (PULGADAS)	C (PULGADAS)	PESO LBS
1"	5 3/4	1 3/4	9
1 1/2"	7	2	14.5
2"	8	2 1/2	20
3"	10	3	42.5
4"	12	3	77.5
6"	14 1/2	3 1/2	116
8"	17 1/2	4 1/2	175



YEE REDUCTORA			
DIAMETRO	A (PULGADAS)	C (PULGADAS)	PESO LBS
1"	7	2	12.3
2"	8	2 1/2	17
3"	10	3	36.1
4"	12	3	65.9
6"	14 1/2	3 1/2	98.6
8"	17 1/2	4 1/2	148.8



Comercial Valvri, S.A. de C.V. fabricamos una completa línea de tubería y conexiones en Fierro Fundido, Hierro Dúctil y Acero al Carbón, extremos bridados normas ANSI Clase 150# recubiertas interiormente de Teflón Tipo Tefzel (ETFE) y Polipropileno con espesor de recubrimiento de 0.150" a 0.285" dependiendo del diámetro de la conexión, y Elastómeros (Neopreno, Hypalon) con espesor del recubrimiento de 3/16" (4.7 mm)

Los recubrimientos son inspeccionados a prueba de alto voltaje a 10,000 Volts y probados hidrostáticamente basados en ASTM 1545 para asegurar la integridad de los recubrimientos

ESPECIFICACIONES DE RECUBRIMIENTOS



PTFE (POLITETRAFLUOROELITELENO)

Es un fluoropolimero inerte a todos los productos químicos, temperatura de operación desde -29°C a 232°C, resistente a la corrosión a casi todas los productos químicos excepto flúor y álcali, sus propiedades anti adherentes minimiza o elimina los residuos.



PP (Polipropileno)

El Polipropileno Tipo II es un copolimero de hidrocarbano, tiene buena resistencia a la corrosión, baja absorción de humedad y buenas propiedades mecánicas, la temperatura de operación es desde -16° C hasta 107° C.



ETFE (Tefzel, Tetra Fluoruro-Etileno-Etileno)

Este producto combina la dureza mecánica con la resistencia química con un rango de temperatura de trabajo desde -30° C hasta 150 C.

PROPIEDADES FÍSICAS DEL RECUBRIMIENTO



Neopreno:

Es una familia de cauchos sintéticos que se producen por polimerización del cloropreno. El neopreno, en general, tiene una buena estabilidad química y mantiene la flexibilidad en un amplio rango de temperaturas

Hypalon:

Extraordinaria resistencia al envejecimiento por intemperie y calor, inafectable por la luz solar. Resistente a los ácidos y bases fuertes y a una gran variedad de productos químicos

	NEOPRENO	HYPALON
MAXIMA TEMPERATURA DE SERVICIO (C°)	105	165
DUREZA SHORE A	65	60-65
ELONGACIÓN %	350	430

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN DE NORMAS
RECUBRIMIENTOS	ETFE ASTM D3159, PP ASTM D2146, D4101, NEOPRENO, HYPALON - PTFE ASTM F423
TUBERIA	TUBO DE ACERO AL CARBON CEDULA 40 ASTM A53 GRADO B TIPO E SIN COSTURA
BRIDAS	ACERO FORJADO ASTM A 105
CONEXIONES	FIERRO COLADO ASTM A-126 GRADO B, HIERRO DUCTIL ASTM A-395, ACERO AL CARBON ASTM A-216 WCB
DISEÑO Y FABRICACION	NUESTRAS BRIDAS ESTAN EN ACORDANCIA CON LA NORMA ANSI CALBE 150# B16.5 EN LO REFERENTE A: DIAMETRO ENTRE CENTRO DE BARRRENOS, DIAMETRO DE BARRENO, LAS DIMENSIONES DE LAS CONEXIONES ESTAN EN ACORDANCIA A LA NORMA ANSI B16.42



ESPECIFICACIONES DE TUBERIA RECUBIERTA

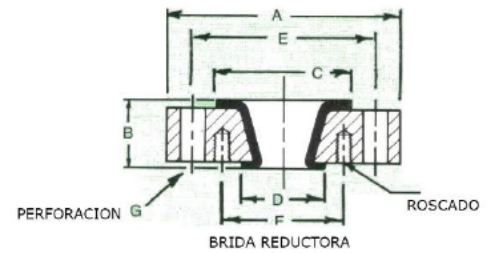
- TEFZEL ASTM F1545-97
- POLIPROPILENO ASTM F492-85
- PTFE ASTM F423
- VIDRIO
- ETFE

DIMENSION	TOLERANCIA
CARA BRIDA- LINEA CENTRAL	+/- 1/32" HASTA 10" DIAMETRO
ALINAMIENTO DE BRIDA CON LINEA CENTRAL	+/- 1/32" (1" A 4" DIAMETRO) +/- 3/16" (6" EN ADELANTE)
PERPENDICULARIDAD	3/32 in/ ft DIÁMETRO

TOLERANCIAS	TUBOS	
	DIMENSION	TOLERANCIA
	LARGO	+/- 1/8"
	ALINIAMIENTO EN BARENO DE BRIDA	+/- 1/16"



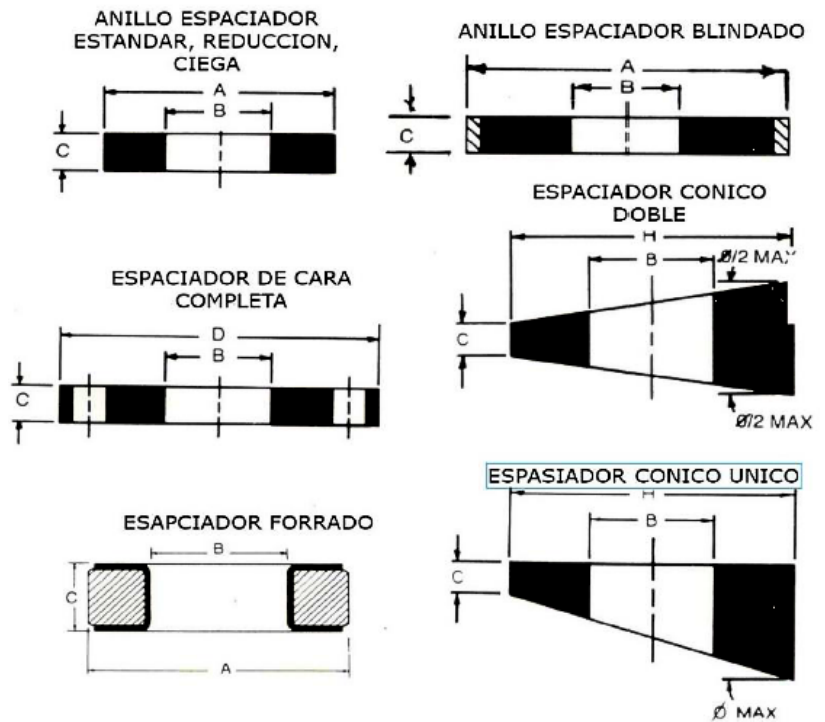
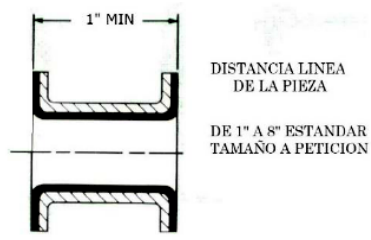
BRIDAS REDUCTORAS



Tamaños	Dimensiones		G Barrano perno		H Barrano Pernos		Diámetro de barrenos		Diámetro de plástico	
	A	B	#	Tamaño	#	Tamaño	E	F	C	D
★ 1 x 1/2	4 1/4	7/8	4	1/2-13	4	1/2-13	3 1/8	2 3/8	1 7/8	1 3/8
★ 1 x 3/4	4 1/4	7/8	4	1/2-13	4	1/2-13	3 1/8	2 3/4	1 7/8	1 3/4
★ 1 1/2 x 1	5	1 1/8	4	1/2-13	4	1/2-13	3 7/8	3 1/8	2 11/16	1 7/8
2 x 1	6	1 1/8	4	5/8-11	4	1/2-13	4 3/4	3 1/8	3 7/16	1 7/8
★ 2 x 1 1/2	6	1 1/8	4	5/8-11	4	1/2-13	4 3/4	3 7/8	3 7/16	2 11/16
2 1/2 x 1	7	1 1/4	4	5/8-11	4	1/2-13	5 1/2	3 1/8	3 15/16	1 7/8
2 1/2 x 1 1/2	7	1 1/4	4	5/8-11	4	1/2-13	5 1/2	3 7/8	3 15/16	2 11/16
★ 2 1/2 x 2	7	1 1/4	4	5/8-11	4	5/8-11	5 1/2	4 3/4	3 15/16	3 7/16
3 x 1	7 1/2	1 3/8	4	3/4	4	1/2-13	6	3 1/8	4 5/8	1 7/8
3 x 1 1/2	7 1/2	1 3/8	4	3/4	4	1/2-13	6	3 7/8	4 5/8	2 11/16
★ 3 x 2	7 1/2	1 3/8	4	5/8-11	4	5/8-11	6	4 3/4	4 5/8	3 7/16
★ 3 x 2 1/2	7 1/2	1 3/8	4	5/8-11	4	5/8-11	6	5 1/2	4 5/8	3 15/16
4 x 1	9	1 3/8	8	3/4	4	1/2-13	7 1/2	3 1/8	5 15/16	1 7/8
4 x 1 1/2	9	1 3/8	8	3/4	4	1/2-13	7 1/2	3 7/8	5 15/16	2 11/16
4 x 2	9	1 3/8	8	3/4	4	5/8-11	7 1/2	4 3/4	5 15/16	3 7/16
4 x 2 1/2	9	1 3/8	8	5/8-11	4	5/8-11	7 1/2	5 1/2	5 15/16	3 15/16
4 x 3	9	1 3/8	8	5/8-11	4	5/8-11	7 1/2	6	5 15/16	4 5/8
6 x 1	11	1 3/8	8	7/8	4	1/2-13	9 1/2	3 1/8	8	1 7/8
6 x 1 1/2	11	1 3/8	8	7/8	4	1/2-13	9 1/2	3 7/8	8	2 11/16
6 x 2	11	1 3/8	8	7/8	4	5/8-11	9 1/2	4 3/4	8	3 7/16
6 x 2 1/2	11	1 3/8	8	7/8	4	5/8-11	9 1/2	5 1/2	8	3 15/16
6 x 3	11	1 3/8	8	7/8	4	5/8-11	9 1/2	6	8	4 5/8
6 x 4	11	1 3/8	8	3/4-10	8	5/8-11	9 1/2	7 1/2	8	5 15/16
8 x 1	13 1/2	1 1/2	8	7/8	4	1/2-13	11 3/4	3 1/8	10 1/16	1 7/8
8 x 1 1/2	13 1/2	1 1/2	8	7/8	4	1/2-13	11 3/4	3 7/8	10 1/16	2 11/16
8 x 2	13 1/2	1 1/2	8	7/8	4	5/8-11	11 3/4	4 3/4	10 1/16	3 7/16
8 x 2 1/2	13 1/2	1 1/2	8	7/8	4	5/8-11	11 3/4	5 1/2	10 1/16	3 15/16
8 x 3	13 1/2	1 1/2	8	7/8	4	5/8-11	11 3/4	6	10 1/16	4 5/8
8 x 4	13 1/2	1 1/2	8	7/8	8	5/8-11	11 3/4	7 1/2	10 1/16	5 15/16
8 x 6	13 1/2	1 5/8	8	3/4-10	8	3/4-10	11 3/4	9 1/2	10 1/16	8
10 x 1	16	1 5/8	12	1	4	1/2-13	14 1/4	3 1/8	12 1/4	1 7/8
10 x 1 1/2	16	1 5/8	12	1	4	1/2-13	14 1/4	3 7/8	12 1/4	2 11/16
10 x 2	16	1 5/8	12	1	4	5/8-11	14 1/4	4 3/4	12 1/4	3 7/16
10 x 2 1/2	16	1 5/8	12	1	4	5/8-11	14 1/4	5 1/2	12 1/4	3 15/16
10 x 3	16	1 5/8	12	1	4	5/8-11	14 1/4	6	12 1/4	4 5/8
10 x 4	16	1 5/8	12	1	8	5/8-11	14 1/4	7 1/2	12 1/4	5 15/16
10 x 6	16	1 5/8	12	1	8	3/4-10	14 1/4	9 1/2	12 1/4	8
10 x 8	16	1 5/8	12	7/8-9	8	3/4-10	14 1/4	11 3/4	12 1/4	10 1/16
12 x 1	19	1 5/8	12	1	4	1/2-13	17	3 1/8	14 3/8	1 7/8
12 x 1 1/2	19	1 5/8	12	1	4	1/2-13	17	3 7/8	14 3/8	2 11/16
12 x 2	19	1 5/8	12	1	4	5/8-11	17	4 3/4	14 3/8	3 7/16
12 x 2 1/2	19	1 5/8	12	1	4	5/8-11	17	5 1/2	14 3/8	3 15/16
12 x 3	19	1 5/8	12	1	4	5/8-11	17	6	14 3/8	4 5/8
12 x 4	19	1 5/8	12	1	8	5/8-11	17	7 1/2	14 3/8	5 15/16
12 x 6	19	1 5/8	12	1	8	3/4-10	17	9 1/2	14 3/8	8
12 x 8	19	1 5/8	12	1	8	3/4-10	17	11 3/4	14 3/8	10 1/16
12 x 10	19	1 5/8	12	7/8-9	12	7/8-9	17	14 1/4	14 3/8	12 1/4

TIPO DE MATERIALES:

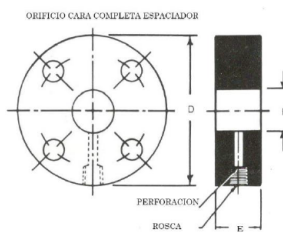
- ☒ POLIPROPILENO
- ☒ PTFE
- ☒ PVDF
- ☒ VIDRIO
- ☒ INOXIDABLE 316



DATOS DIMENCIONALES – 150 LB. ESPACIADORES PLASTICOS

TODAS LAS DIMENSIONES SON EN PULGADAS ANILLO, CARA COMPLETA, REDUCCION, BLINDADO, CIEGA Y ORIFICIO

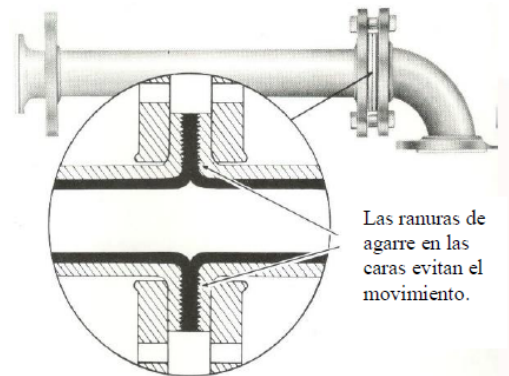
TAMAÑO	ANILLO A	B	CARA COMPLETA	AGUJERO DE BARRENOS NO	TAMAÑO	DIAMETRO BARRENOS	PESO LBS	H	UNO ° MAX	DOBLE ° MAX
1"	2 5/8	1	4 1/4	4	5/8	3 1/8	0.1	2 1/2	13 1/2	27°
1 1/4"	3	1 1/4	4 5/8	4	5/8	3 1/2	0.2	2 7/8	2 7/8	24°
1 1/2"	3 3/8	1 1/2	5	4	5/8	3 7/8	0.3	3 1/4	3 1/4	21°
2	4 1/8	2	6	4	3/4	4 3/4	0.4	4	4	20°
2 1/2"	4 7/8	2 1/2	7	4	3/4	5 1/2	0.6	4 3/4	4 3/4	17°
3"	5 3/8	3	7 1/2	4	3/4	6	0.7	5 1/4	5 1/4	15°
4"	6 7/8	4	9	8	3/4	7 1/2	1.1	6 3/4	6 3/4	14°
6"	8 3/4	6	11	8	7/8	9 1/2	1.8	8 5/8	8 5/8	13°
8"	11	8	13 1/2	8	7/8	11 3/4	2.9	10 3/4	10 3/4	10°
10"	11 3/8	10	16	12	1	14 1/4	4.1	13 1/4	13 1/4	7°
12"	16 1/8	12	19	12	1	17	6.0	16	16	6°



DIMENSION MINIMA E	BARRENO GRIFO F	TAMAÑO PERFORACION G
1	1/4	7/16
1 1/8	3/8	37/64
1 1/4	1/2	45/64
1 1/2	3/4	59/64
1 3/4	1	15/32
2 1/4	1 1/4	1 1/2
2 1/2	1 1/2	1 47/64

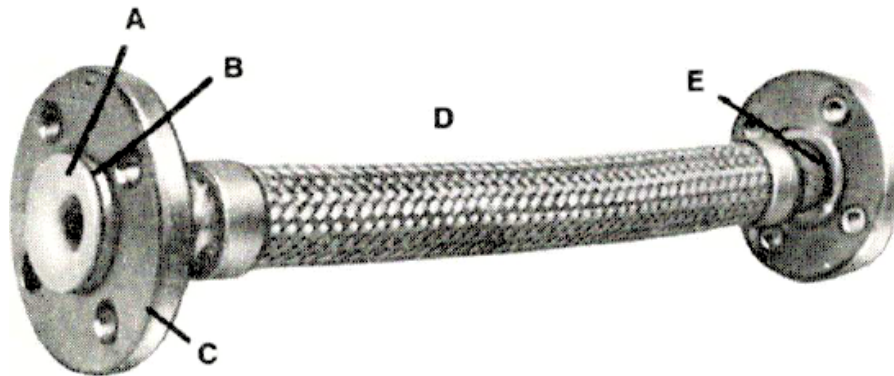
BRIDAS LOCAS (LAP JOINTS)

En Comercial VALVRI, SA de CV. Nos mantenemos a la vanguardia con las innovaciones de nuestros productos en el mercado, para ello contamos con el sistema de conexión con bridas LAP JOINTS las cuales se mantienen en las articulaciones de PTFE bajo condiciones adversas. Las altas temperaturas provocan problemas en las tuberías. Bidas LAP JOINTS pueden solucionar tu problema.



Presiones altas y temperaturas altas cíclicas o largas pueden provocar fugas, solo este mecanismo puede soportar la carga de presión alta y mantener la articulación unida y sin fugaz. Con ayuda de los pernos de las bridas mantienen sellado las caras plásticas bajo presiones y condiciones extremas que se encuentran las tuberías o accesorios.

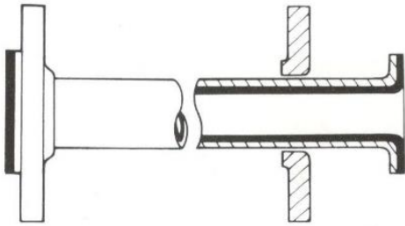
DIAMETRO NOMINAL	70° F	350° F	70° F	RECUBRIMIENTO	ANCHO BRIDA
1/2", 3/4", 1"	500	415	30"	TABLA DE ESPESOR DE RECUBRIMIENTO	9/16"
1 1/2"	400	330	30"		11/16"
2"	300	2500	30"		3/4"
3"	200	165	30"		15/16"
4"	150	120	20"		15/16"
6"	150	120	20"		1"
8"	125	100	20"		11/18"
10"	100	80	20"		13/16"
12"	90	70	20"		1 1/4"



TUBO FLEXIBLE FORRADO.

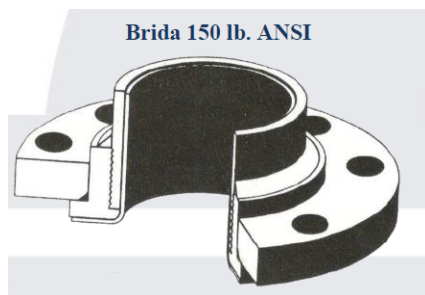
- A. Recubrimiento de TFE, PFA, KYNAR.
- B. Brida LAP JOINT de acero al carbón, ambos lados.
- C. BRIDA ANSI de lb. De acero.
- D. Trenza y manguera de metal de acero inoxidable.
- E. 1/8" dia. Orificio de ventilación. Y dos agujeros a 180° en cada extremo excepto en kynar

Carrete
Acero al carbono
Acero inoxidable (304 o 306)
Tubería de hierro dúctil



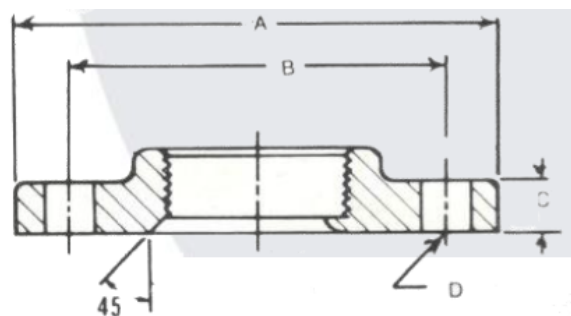
TAMAÑO PIPA	PPL	KYNAR, PVDF, HALAR, ECTFE,TEFZEL ,ETFE	PTFE	PFA/ MPFA	DIAMETRO MIN DE CARA PLASTICA
1	0.15	0.125	0.150	0.125	1.875
1 1/4	0.15	0.125	N/A	0.125	2.375
1 1/2	0.15	0.125	0.150	0.125	2.688
2	0.175	0.125	0.150	0.125	3.439
2 1/2	0.175	0.125	N/A	0.125	3.938
3	0.175	0.125	0.160	0.125	4.625
4	0.210	0.125	0.160	0.125	5.938
6	0.240	0.190	0.275	0.14	8
8	0.285	0.250	0.285	0.155	10.063
10	0.285	0.250	0.320	O/A	12.25
12	0.285	0.250	0.400	O/A	14.375

El grado de soldadura de resistencia eléctrica pues ser A-587., bajo acero al carbón de la industria química, A-53 o A106 sin costura. Las paredes son estándar a menos que se especifique lo contrario. 20'0" Max. De largo.



Bridas (dimensiones en pulgadas).
150 lb.

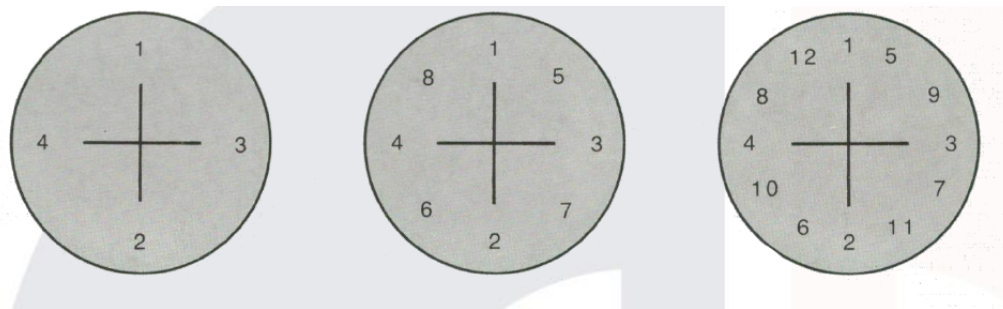
DIAMETRO NOMINAL	A DIA. EXTERIOR	B DIAMETRO BARRENOS	C ESPESOR	D DIAMETRO DE BARRENOS	ESPESOR PLASTICO	NUM BARRENOS
1/2"	3 1/2	2 3/8	5/8	5/8	9/19	4
3/4"	3 7/8	2 3/4	5/8	5/8	5/8	4
1"	4 1/4	3 1/8	5/8	5/8	11/16	4
1 1/4"	4 5/8	3 1/2	5/8	5/8	3/4	4
1 1/2"	5	3 7/8	5/8	5/8	13/16	4
2"	6	4 3/4	3/4	3/4	7/8	4
2 1/2"	7	5 1/2	3/4	3/4	1	4
3"	7 1/2	6	3/4	3*4	1 1/16	4
4"	9	7 1/2	3/4	3/4	1 1/16	8
6"	11	9 1/2	7/8	7/8	1 1/8	8
8"	13 1/2	13/4	7/8	7/8	1 1/4	8
10"	16	14 1/4	1	1	1 5/16	12
12"	19	17	1	1	1 3/8	12



Están conformado con acero forjado ASTM A-105.

TAMAÑO NOMINAL EN PULGADAS		1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3	4	6	8	10	12
MINIMO DE VUELTAS PARA TORQUE	PTFE	15	25	35	40	40	40	65	95	70	95
	PPL	30	40	45	55	80	80	120	150	140	140
	PVDF	35	50	50	65	75	75	120	120	140	180
	ECTFE	35	50	50	65	75	75	120	120	140	180
NUM. DE BARRENOS POR BRIDA		4	4	4	4	4	8	8	12	12	12

NUMERACION DE BIRLOS PARA APRETAR



Inspección y aseguramiento de la calidad

Todas las tuberías y accesorios deben inspeccionarse visualmente para cualquier imperfección antes de su almacenamiento o entrega.

☒ El interior de la tubería y de los accesorios deberá estar liso, limpio, libres de rebabas u otra imperfección.

☒ Todas las operaciones de soldadura deben ser de calidad antes de la distribución.

☒ Todas las tuberías y accesorios individualmente deben pasar un mínimo de prueba de chispa electrostática no destructiva de 25000 voltios

☒ La superficie de recubrimiento de la cara de la brida debe estar libre de rayones, golpes, abolladuras, o en su defecto no mayor al 10% de espesor del recubrimiento.

☒ Después de la inspección, todas las tuberías y accesorios tendrán cubierta la cara de plástico con madera de 1/2" de espesor para protección. La cual no será quitada hasta la instalación. Si se retira para inspección deberá ser puesta de nuevo de la misma manera lo más pronto posible.



 55 7858 1655

 55 2442 7962

 info@cvalvri.com.mx

 cvalvri.com.mx

Solución a sus problemas de corrosión

